

Acabados perfectos. Soluciones perfectas.  
*Acabamentos perfeitos. Soluções perfeitas.*



## PLADUR® PERFECT

Las nuevas pastas de PLADUR® para un nivel de calidad de acabado Q4

*As novas pastas da PLADUR® para um nível de qualidade de acabamento Q4*

# NIVELES DE CALIDAD EN EL ACABADO DE SUPERFICIES DE PYL

## NÍVEIS DE QUALIDADE NO ACABAMENTO DE SUPERFÍCIES DE PYL

En el documento elaborado por Eurogypsum y la UEEP se describen 4 niveles de calidad de acabado en superficies de PYL, que serán aplicables en toda Europa, adaptando sus directrices a las normativas nacionales. Estos niveles deberán ser estudiados previamente y descritos en el proyecto constructivo, considerándose por defecto el nivel Q2 cuando no exista especificación en este sentido.

No documento elaborado pela Eurogypsum e a UEEP são descritos quatro níveis de qualidade de acabamento de superfícies de placa de gesso laminado, que serão aplicados em toda a Europa, adaptando as suas diretivas às normas nacionais. Estes níveis deverão ser estudados previamente e descritos no projeto de construção, devendo ser considerado por defeito o nível Q2 quando não existir especificação nesse sentido.

### NIVELES DE CALIDAD NÍVEIS DE QUALIDADE



Q1

Acabado básico para las superficies que no precisan cumplir requisitos decorativos.

Acabamento básico para as superfícies que não precisam de cumprir requisitos de decoração.



Q2

Asegura una transición continua en todo el paramento, aunque sin evitar la posible aparición de contrastes, especialmente bajo la luz rasante. Indicado para acabados de textura medio o tosco, de granulometría superior a 1 mm.

Assegura uma transição contínua em todo o paramento, sem evitar, no entanto, o eventual aparecimento de contraste, especialmente sob luz rasante. Indicado para acabamentos de textura média ou grosseira, de granulometria superior a 1 mm.



Q3

Indicado para decoraciones que precisan una terminación más compleja o de mayor calidad, como pinturas y revestimientos de estructura fina, con partículas de tamaño inferior a 1 mm.

Indicado para decorações que necessitam de um acabamento mais complexo ou de maior qualidade, como tintas e revestimentos de estrutura fina, com partículas de tamanho inferior a 1 mm.



Q4

Es la terminación óptima, que reduce de forma drástica el riesgo de marcas y sombras en las juntas del sistema bajo la incidencia de luz rasante. Está especialmente indicado para revestimientos lisos o brillantes, barnices o revestimientos de brillo medio y técnicas de estuco u otras técnicas de enlucidos alisados.

É o acabamento perfeito, reduzindo de forma significativa o risco de marcas e sombras nas juntas do sistema sob a incidência de luz rasante. É particularmente indicado para revestimentos lisos ou brilhantes, vernizes ou revestimentos de brilho médio e técnicas de estuque ou outras técnicas de reboco alisado.

## VENTAJAS DE UN ACABADO CON NIVEL DE CALIDAD Q4

- CALIDAD**
- Reduce el riesgo de sombras y marcas bajo luz rasante.
  - Misma porosidad en toda la superficie: homogeneidad en la capa de pintura.
  - Mayor dureza superficial que un acabado con sólo pintura.
  - Corrige pequeñas imperfecciones.
- EFICIENCIA**
- Reduce los preparativos necesarios para pintar, especialmente en acabados lisos y estucos.
- INNOVACIÓN**
- Sistema innovador de alto valor añadido.
  - Introduce nuevas formas de trabajo y oportunidades de negocio.

## VANTAGENS DE UM ACABAMENTO COM NÍVEL DE QUALIDADE Q4

- QUALIDADE**
- Reduz o risco de sombras e marcas sob luz rasante.
  - Porosidade uniforme em toda a superfície: homogeneidade na camada de pintura.
  - Maior dureza superficial do que um acabamento apenas com pintura.
  - Corrige pequenas imperfeições.
- EFICIÊNCIA**
- Reduz os preparativos necessários para pintar, especialmente em acabamentos lisos e estuques.
- INOVAÇÃO**
- Sistema inovador de elevado valor acrescentado.
  - Introduce novas formas de trabalho e oportunidades de negócio.

# PLADUR® PERFECT

## LA SOLUCIÓN PERFECTA PARA UN ACABADO PERFECTO

PLADUR® PERFECT es la nueva línea de pastas de última generación de PLADUR® para niveles de calidad de acabado especial Q4.

Atendiendo a los diferentes tipos de obra y modos de aplicación, se podrá elegir entre dos diferentes propuestas que resolverán satisfactoriamente cualquier exigencia decorativa:

- PLADUR® PERFECT Aplicación Manual
- PLADUR® PERFECT Aplicación Airless

## A SOLUÇÃO PERFEITA PARA UM ACABAMENTO PERFEITO

PLADUR® PERFECT é uma nova linha de pastas de última geração da PLADUR® para níveis de qualidade de acabamento especial Q4.

Tendo em consideração os diferentes tipos de obras e modos de aplicação, será possível escolher entre duas propostas diferentes que darão uma resposta satisfatória a qualquer exigência decorativa:

- PLADUR® PERFECT Aplicação manual
- PLADUR® PERFECT Aplicação airless



## APLICACIÓN MANUAL

### ACABADOS Q4 ESTUCADOS CON EL MENOR ESFUERZO

Nueva pasta en polvo de aplicación manual para acabados Q4. Está especialmente diseñada para realizar el tratamiento de juntas, tornillos y el enlucido total de la placa. Indicada para obras pequeñas u obras que buscan un acabado especial con un perfecto efecto estucado.

- Perfecto acabado con efecto estucado
- Fácil aplicación en capa fina (1,5 mm de espesor)
- Juntas, tornillos y enlucido en un solo producto
- Corrige pequeñas imperfecciones
- Aumenta la dureza superficial del paramento
- Reduce el efecto tambor

## APLICAÇÃO MANUAL

### ACABAMENTOS Q4 ESTUCADOS COM O MENOR ESFORÇO

Nova pasta em pó de aplicação manual para acabamentos Q4, especialmente concebida para efetuar o tratamento de juntas, parafusos e do revestimento completo da placa. Indicada para obras pequenas ou obras que procuram um acabamento especial com um efeito estucado perfeito.

- Acabamento perfeito com efeito estucado
- Fácil aplicação em camadas finas (1,5 mm de espessura)
- Juntas, parafusos e barramento num único produto
- Corrige pequenas imperfeições
- Aumenta a dureza superficial do paramento
- Reduz o efeito tambor



Código Código	Formato Formato	Relación de amasado (agua/polvo) Proporção de mistura (água/pó)	Tiempo de Fraguado Tempo de endurecimento	Espesor medio final Espessura média final	Rendimiento Rendimento	Color Cor
2133968	Sacos de 20 Kg	Juntas / Juntas 0,6 L/Kg Enlucido / Reboco 0,65 L/Kg	2-3 horas aprox.	De 1 a 1,5 mm. aprox.	Com juntas Com juntas 1,2 Kg/m <sup>2</sup> aprox.	Blanco Branco

1



Espolvorear lentamente y batir a máquina  
 Acrescentar lentamente e bater à máquina

2



Realizar un tratamiento Q2 en las juntas  
 Efetuar um tratamento Q2 nas juntas

3

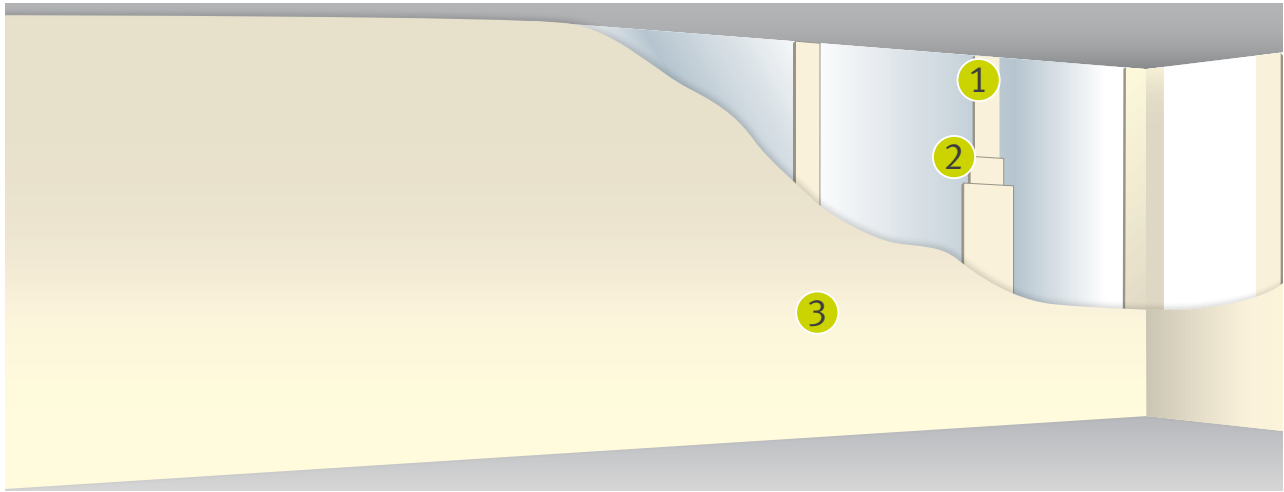


Aplicar 2 ó 3 manos (espesor medio total 1,5 mm)  
 Aplicar 2 ou 3 demãos (espessura média total 1,5 mm)

4



Humedecer y repasar con cuchilla para un acabado liso y brillante  
 Humedecer e preencher com uma lâmina para um acabamento liso e brilhante



**1** Rellenar las juntas, pegar y planchar las cintas, retirando el exceso de pasta. Dejar fraguar. La relación ideal agua-polvo (A/P) de esta masa es de 0,6 L/Kg.

**2** Aplicar un segundo acabado de terminación (1 ó 2 manos, según mermas). Aprovechar los tiempos de secado para emplastecer todos los tornillos con dos o tres manos. El nivel de acabado resultante es un Q2. Dejar fraguar completamente.

**3** Aplicar las manos de enlucido. Emplear una masa con una relación A/P de 0,65 L/Kg. Dejar secar ligeramente entre manos (que esté húmedo pero sin manchar al tacto). Para un efecto pulido humedecer la superficie con un pulverizador de agua y pasar una llana o cuchilla.

**1** Preencher as juntas, colar e alisar as fitas, retirando o excesso de pasta. Deixar endurecer. A proporção ideal de água/pó (A/P) desta massa é de 0,6 l/kg.

**2** Aplicar um segundo acabamento de aplicação (1 ou 2 demãos, de acordo com as depressões). Aproveitar os tempos de secagem para cobrir todos os parafusos com duas ou três demãos. O nível de acabamento final será Q2. Deixar endurecer completamente.

**3** Aplicar as demãos de barramento. Utilizar uma massa com uma proporção A/P de 0,65 l/kg. Deixar secar ligeiramente entre as demãos (de modo a estar húmido mas sem manchar ao toque). Para um efeito polido, humedecer a superfície com um pulverizador de água e passar uma plaina ou lâmina.



Más información en: / Mais informações em:  
[www.nivelesdeacabado.com](http://www.nivelesdeacabado.com) / [www.niveisdeacabamento.com](http://www.niveisdeacabamento.com)

## APLICACIÓN AIRLESS

### ACABADOS Q4 CON LA MÁXIMA PRODUCTIVIDAD

Nueva gama de pastas en formato Lista al Uso para acabados Q4 mediante aplicación con equipos de pulverización Airless.

Se compone de dos tipos de pasta:

- **Multiusos:** especialmente diseñada para el tratamiento de juntas, tornillos y una primera capa de enlucido.
- **Acabado fino:** específica para aplicar una última capa fina y obtener un perfecto acabado blanco y fino, sin necesidad de pintar.

Es el sistema perfecto para obras de gran tamaño en las que se requiere una alta productividad.

- Máxima productividad, mayor rentabilidad
- Aplicación cómoda, sencilla y limpia
- Permite un acabado blanco sin pintar
- Acabado más liso que con pintura a rodillo

## APLICAÇÃO AIRLESS

### ACABAMENTOS Q4 COM A MÁXIMA PRODUTIVIDADE

Nova gama de pastas em formato Pronta a usar para acabamentos Q4 através de aplicação com equipamentos de pulverização Airless.

Composta por dois tipos de pasta:

- **Multiusos:** especialmente concebida para o tratamento de juntas, parafusos e uma primeira camada de revestimento.
- **Acabamento fino:** específica para aplicar uma última camada fina e obter um acabamento branco e fino perfeito, sem que seja necessário pintar.

É o sistema perfeito para obras de grande dimensão, nas quais é necessária uma elevada produtividade.

- Máxima produtividade, maior rentabilidade
- Aplicação cómoda, simples e limpa
- Permite um acabamento branco sem pintar
- Acabamento mais liso do que com pintura com rolo



Código Código	Formato Formato	Tiempo de secado Tempo de secagem	Espesor medio final Espessura média final	Rendimiento Rendimento	Color Cor
Multiusos 2134299	Bote 25 Kg	12 - 24 h. depende del clima dependendo do clima	De 1 a 1,5 mm. aprox.	Con juntas Com juntas 1,4 Kg/m <sup>2</sup> aprox.	Blanco Branco
Acabado fino Acabamento fino 2134300			1 mm. aprox.	0,8-1 Kg/m <sup>2</sup> aprox.	

1



Preparación de la obra  
Preparação da obra

2



Realizar un tratamiento Q2 en las juntas  
Efetuar um tratamento Q2 nas juntas

3

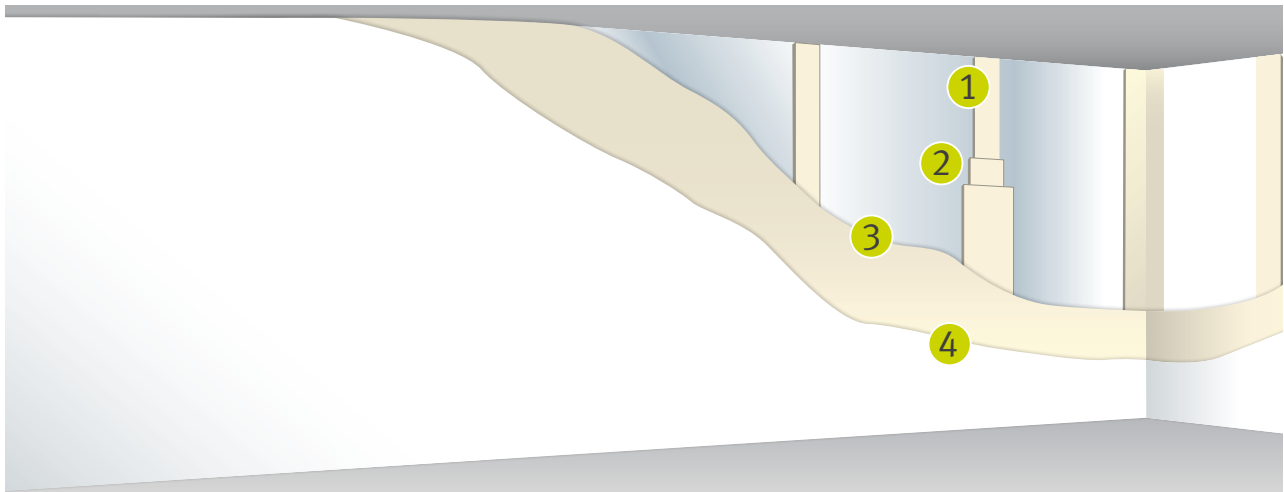


Aplicar las manos de enlucido  
Aplicar as demãos de revestimento

4



Limpieza de la máquina  
Limpeza da máquina



**1** Rellenar las juntas con la pasta PLADUR® PERFECT Airless Multiusos. Pegar y planchar las cintas, retirando el exceso de pasta. Recomendamos el uso de boquillas con abanico 2 ó 3 y caudal entre 25 y 29, a una distancia de unos 60 cm. Dejar secar completamente.

**2** Aplicar un segundo acabado de terminación (1 ó 2 manos, según mermas). Aprovechar los tiempos de secado para emplastecer todos los tornillos con dos o tres manos. Dejar secar. El nivel de acabado resultante es un Q2.

**3** Pulverizar el resto de la superficie a una distancia de unos 90 cm. Recomendamos el uso de boquillas con abanico 4 ó 5 y caudal entre 19 y 25. El espesor medio será de 1 mm. Una vez seco el nivel de acabado resultante es Q4.

**4** Para un acabado aún más fino y con máxima blancura, aplicar una o dos finas capas de nuestra pasta PLADUR® PERFECT Airless Acabado Fino. El resultado será un acabado excepcional sin necesidad de pintar.

**1** Preencher as juntas com a pasta PLADUR® PERFECT Airless Multiusos. Colar e alisar as fitas, retirando o excesso de pasta. Aconselhamos a utilização de espalhador de leque 2 ou 3 e caudal entre 25 e 29, a uma distância de cerca de 60 cm. Deixar secar completamente.

**2** Aplicar um segundo acabamento de aplicação (1 ou 2 demãos, de acordo com as depressões). Aproveitar os tempos de secagem para cobrir todos os parafusos com duas ou três demãos. Deixar secar. O nível de acabamento final será Q2.

**3** Pulverizar o resto da superfície a uma distância de cerca de 90 cm. Aconselhamos a utilização de espalhador de leque 4 ou 5 e caudal entre 19 e 25. A espessura média será de 1 mm. Após a secagem, o nível de acabamento final será Q4.

**4** Para um acabamento ainda mais fino e com a máxima blancura, aplicar uma ou duas camadas finas da nossa pasta PLADUR® PERFECT Airless Acabamento fino. O resultado será um acabamento excepcional sem que seja necessário pintar.



Más información en: / Mais informações em:  
[www.nivelesdeacabado.com](http://www.nivelesdeacabado.com) / [www.niveisdeacabamento.com](http://www.niveisdeacabamento.com)

# OTROS PRODUCTOS PLADUR® DEL SISTEMA

## OUTROS PRODUTOS PLADUR® DO SISTEMA

### PASTAS

### PASTAS

Amplia gama de pastas, de fraguado y secado, que garantizan la solución más adecuada para cada tipo de instalación. Indicadas para el tratamiento de juntas, cuentan con una fórmula mejorada para que su aplicación sea más fácil y cómoda. Satisfacen de forma óptima las exigencias de los nuevos niveles de acabado.

*Vasta gama de pastas, de endurecimento e secagem, que garantem a solução mais adequada para cada tipo de instalação. Indicadas para o tratamento de juntas, contam com uma fórmula melhorada para que a sua aplicação seja mais fácil e cómoda. Satisfazem totalmente as exigências dos novos níveis de acabamento.*



Pasta secado normal  
Pasta de secagem normal



Pastas de fraguado  
Pastas de endurecimento



Pasta lista al uso  
Pasta pronta a usar



Pasta multiusos  
Pasta multiusos



Pasta de agarre  
Pasta de adesão

### CINTAS

### FITAS

#### CINTA DE JUNTAS:

Cinta de papel microperforada con tratamiento antihumedad. Presenta una excelente adherencia y consistencia. Válida para su aplicación manual o mecánica.

Presentación en rollos de 20m y 150m.

#### FITA DE JUNTAS:

*Fita de papel microperfurada com tratamento impermeabilizante. Apresenta uma aderência e consistência excelentes. Adequada para aplicação manual ou mecânica.*

*Apresentação em rolos de 20 m e 150 m*

#### CINTA GUARDAVIVOS:

Cinta de papel con tratamiento antihumedad y dos láminas de acero galvanizado. Presenta una excelente adherencia y consistencia. Para proteger los cantos vivos de los sistemas PLADUR®.

#### FITA GUARDAVIVOS:

*Fita de papel com tratamento impermeabilizante e duas lâminas de aço galvanizado. Apresenta uma aderência e consistência excelentes. Para proteger as arestas vivas dos sistemas PLADUR®.*

*Apresentação em rolos de 30 m e 10 m.*

#### CINTA DE REFUERZO:

Cinta de malla fabricada en fibra de vidrio autoadhesiva. Indicada para reparar fisuras. Aplicación manual. Presentación en rollos de 90 m.

#### FITA DE REFORÇO:

*Fita de rede fabricada em fibra de vidro autoadesiva. Indicada para preencher fissuras. Aplicação manual.*

*Apresentação em rolos de 90 m.*



### TORNILLOS

### PARAFUSOS

Amplia gama de tornillos autoperforantes para la fijación del sistema. Incorpora tratamiento antioxidación. Para atornillar en metal, madera o placa. Presentación en cajas, cubos y blisters en diferentes cantidades.

*Vasta gama de parafusos autoperfurantes para a fixação do sistema, incluindo tratamento antioxidante. Para aparafusar em metal, madeira ou placa. Apresentação em caixas, baldes e embalagens blister de diferentes quantidades.*



PM



PB



PMA



MM

Más información en:  
Mais informações em:  
[www.pladur.com](http://www.pladur.com)



# EQUIPOS DE PROYECCIÓN AIRLESS GRACO

## EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO AIRLESS GRACO

### GRACO MARK V

PLADUR® recomienda la utilización de la máquina Airless Mark V Platimun de la marca Graco para la aplicación de PLADUR® PERFECT Airless Multiusos y PLADUR® PERFECT Airless Acabado fino.

El modelo Mark V Platinum es el idóneo para la aplicación airless del PLADUR® PERFECT de forma rápida, sencilla y fiable.

A PLADUR® aconselha a utilização da máquina Airless Mark V Platimun da marca Graco para a aplicação de PLADUR® PERFECT Airless Multiusos e PLADUR® PERFECT Airless Acabamento fino.

O modelo Mark V Platinum é adequado para a aplicação airless da PLADUR® PERFECT de forma rápida, simples e fiável.

#### Características técnicas / Características técnicas

Referencia / Referência	257043
Tamaño de boquilla máx.: Tamanho do bico máx.:	0,035 in - 0,037 in
Caudal l/min.(gpm) Caudal l/min.(gpm)	4,3 (1,2) - *hasta 5,5 (hasta 1,45)
Presión máx. bar (PSI) Pressão máx. bar (PSI)	230 (3300)
Tipo de motor Tipo de motor	CC sin escobillas CC sem escovas
Categoría del motor (kW) Categoria do motor (kW)	1,65
Requisitos eléctricos del generador (kW)a Requisitos eléctricos do gerador (kW)a	5

\* El caudal varía según el enlucido utilizado. Las bolas de cerámica de menor diámetro interior permiten un caudal más alto para los enlucidos que las bolas inox para la pintura. / O caudal varia de acordo com o reboco utilizado. As esferas de cerâmica de menor diámetro interior permitem um caudal mais elevado para os rebocos do que as bolas em inox para a pintura.



Más información en:  
Mais informações em:  
[www.graco.com](http://www.graco.com)



Más información en:  
Mais informações em:  
[www.niveisdeacabado.com](http://www.niveisdeacabado.com)  
[www.niveisdeacabamento.com](http://www.niveisdeacabamento.com)

## PLADUR® PERFECT

Vídeo aplicación PLADUR® PERFECT Manual y Airless.  
Incluye fichas técnicas de los productos.

Vídeo de aplicação PLADUR® PERFECT Manual e Airless.  
Fichas técnicas dos produtos incluídas.

# **PLADUR**<sup>®</sup> uralita



Servicio de atención al cliente  
Linha de apoio ao cliente

**902 023 323**  
consultas.pladur@uralita.com



Para contactar con el delegado de su zona consulte "Red Comercial" en

Para contactar o responsável da sua área, consulte "Rede Comercial" em

**www.pladur.com**

Más información en: / *Mais informações em:*  
**www.nivelesdeacabado.com / www.niveisdeacabamento.com**



Oficinas Centrales y Fábrica de Valedemoro-Madrid  
Placas de Yeso Laminado, Transformados y Pastas Adhesivas

El presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y se refiere a la instalación y empleo de los materiales PLADUR<sup>®</sup> de conformidad con las especificaciones técnicas en él contenidas. Cualquier utilización o instalación de materiales PLADUR<sup>®</sup> que no se ajuste a los parámetros reflejados en el presente documento deberá ser consultada previamente con el Departamento Técnico de Yesos Ibéricos, S.A.  
*O presente documento tem carácter exclusivamente orientativo e refere-se à instalação e emprego dos materiais PLADUR<sup>®</sup> de conformidade com as especificações técnicas nele contidas. Qualquer utilização ou instalação de materiais PLADUR<sup>®</sup> que não se ajuste aos parâmetros refletidos no presente documento deverá ser consultada previamente com o Departamento Técnico de Yesos Ibéricos, S.A.*  
PLADUR<sup>®</sup> es una marca registrada en favor de Yesos Ibéricos, S.A. del Grupo URALITA / PLADUR<sup>®</sup> é uma marca registada en favor de Yesos Ibéricos, S.A. do Grupo URALITA Edición/Edição 1. Mayo/Maio 2011. Esta Edición se considera válida salvo error tipográfico o de transcripción / *Esta Edição considera-se válida salvo erro tipográfico ou de transcrição.* Quedan reservados todos los derechos, incluida la incorporación de mejoras y modificaciones / *Ficam reservados todos os direitos, incluída a incorporação de melhoras e modificações.*

